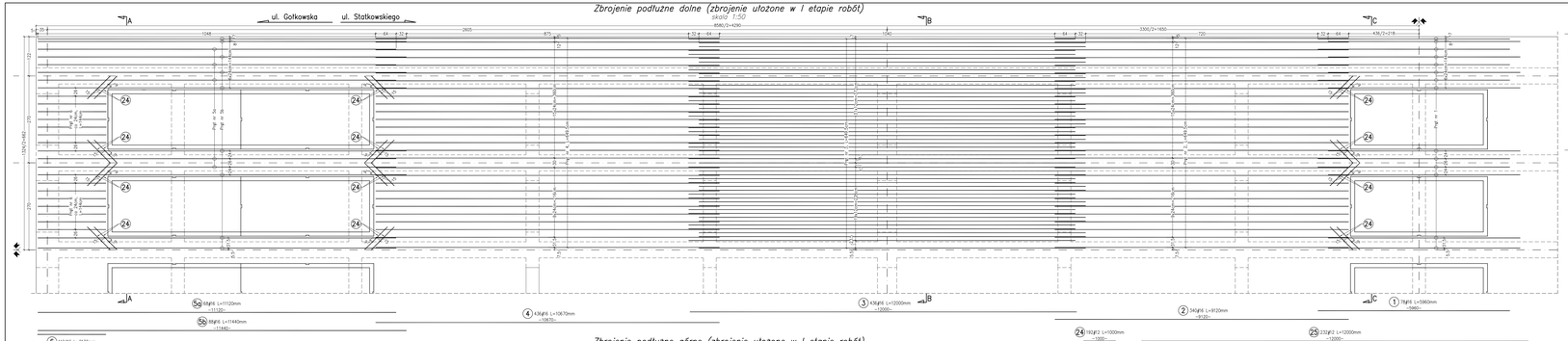
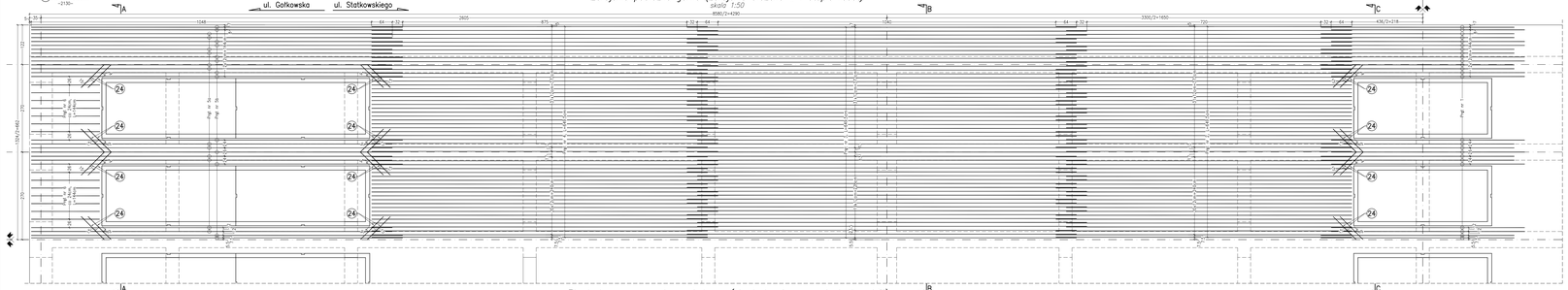
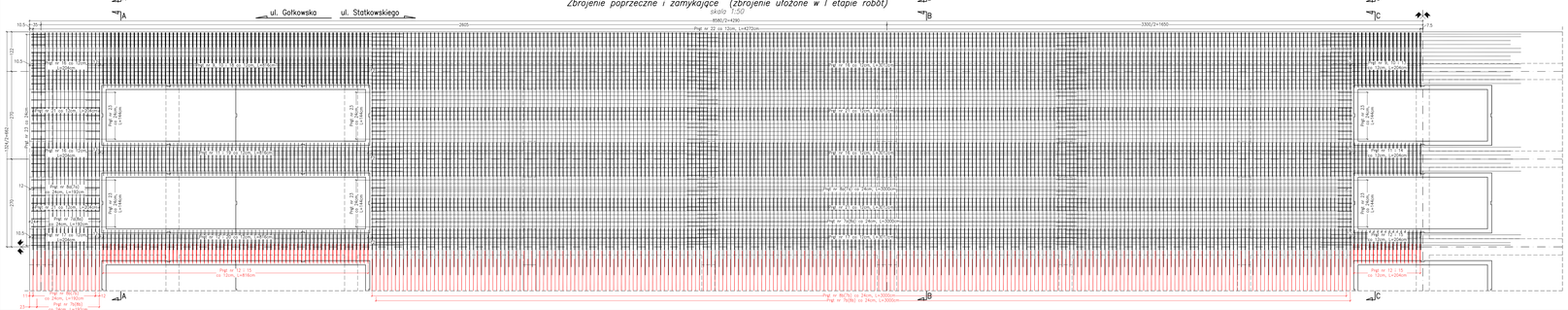
Zbrojenie podłużne dolne (zbrojenie ułożone w I etapie robót)
skala 1:50



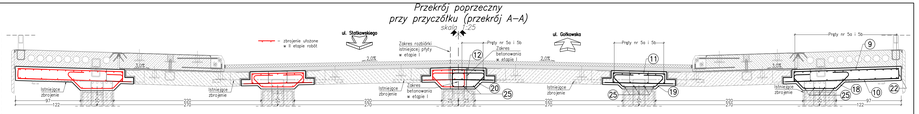
Zbrojenie podłużne górne (zbrojenie ułożone w I etapie robót)
skala 1:50



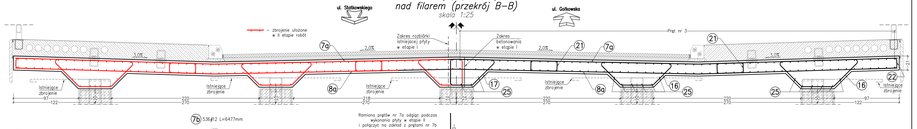
Zbrojenie poprzeczne i zamykające (zbrojenie ułożone w I etapie robót)
skala 1:50



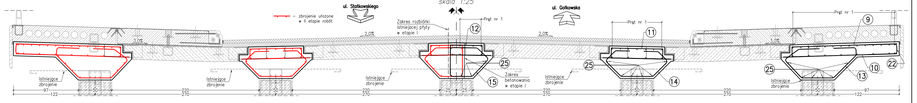
Przekrój poprzeczny przy przyczółku (przekrój A–A)
skala 1:25



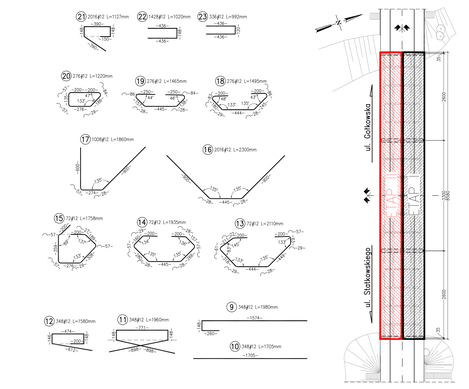
Przekrój poprzeczny nad filarem (przekrój B–B)
skala 1:25



Przekrój w środku rozpiętości przęsła środkowego (przekrój C–C)
skala 1:25



Plan sytuacyjny
skala 1:500



Zestawienie stali zbrojeniowej dla płyty pomostowej (etap I)

Nr pręta	Średnica pręta	Długość pręta	Liczba	Ø12	Ø16
	[mm]	[mm]	[szt.]	[m]	[m]
1	16	5960	1x39+78	232.44	
2	16	9120	2x85+170	1550.40	
3	16	12000	2x100+218	2616.00	
4	16	10670	2x89+168	1780.56	
5a	16	11720	2x73+34	378.08	
5b	16	11440	2x72+44	363.36	
6	16	2130	2x39+56	119.28	
7a	12	6477	2x268+536	3868.31	
7b	12	7217	2x268+536	4310.87	
8a	12	6227	2x268+536	4322.51	
8b	12	7467	2x268+536	5177.87	
9	16	1980	2x87+174	344.52	
10	16	1705	2x87+174	296.67	
11	16	1960	2x87+174	341.04	
12	16	1580	2x87+174	274.92	
13	16	2110	2x39+36	75.96	
14	16	1935	2x39+36	69.66	
15	16	1758	2x39+36	63.28	
16	16	2300	2x50+100	328.40	
17	16	1860	2x50+504	1277.44	
18	16	1495	2x89+138	298.30	
19	16	1465	2x89+138	203.47	
20	16	1222	2x89+138	168.36	
21	16	1000	2x89+138	137.80	
22	16	1029	2x50+174	158.28	
23	16	990	2x84+168	166.66	
24	16	1000	2x89+38	86.00	
25	16	12000	2x98+118	1380.00	
		Długość łączna [m]:		20156688.21	7782.12
		Masa 1m: [kg/m]		0.888	1.578
		Masa łączna: [kg]		20156688.21	12348.17
		Masa ogółem: [kg]		0.001	26168.39

Zestawienie materiałów dla płyty pomostowej (etap I):
Beton: B35 V=157.62m³
Stal zbrojeniowa: BSt500 m=26168.39kg

Zestawienie stali zbrojeniowej dla płyty pomostowej (etap II)

Nr pręta	Średnica pręta	Długość pręta	Liczba	Ø12	Ø16
	[mm]	[mm]	[szt.]	[m]	[m]
1	16	5960	1x39+78	232.44	
2	16	9120	2x85+170	1550.40	
3	16	12000	2x100+218	2616.00	
4	16	10670	2x89+168	1780.56	
5a	16	11720	2x73+34	378.08	
5b	16	11440	2x72+44	363.36	
6	16	2130	2x39+56	119.28	
7a	12	6477	2x268+536	3868.31	
7b	12	7217	2x268+536	4310.87	
8a	12	6227	2x268+536	4322.51	
8b	12	7467	2x268+536	5177.87	
9	16	1980	2x87+174	344.52	
10	16	1705	2x87+174	296.67	
11	16	1960	2x87+174	341.04	
12	16	1580	2x87+174	274.92	
13	16	2110	2x39+36	75.96	
14	16	1935	2x39+36	69.66	
15	16	1758	2x39+36	63.28	
16	16	2300	2x50+100	328.40	
17	16	1860	2x50+504	1277.44	
18	16	1495	2x89+138	298.30	
19	16	1465	2x89+138	203.47	
20	16	1222	2x89+138	168.36	
21	16	1000	2x89+138	137.80	
22	16	1029	2x50+174	158.28	
23	16	990	2x84+168	166.66	
24	16	1000	2x89+38	86.00	
25	16	12000	2x98+118	1380.00	
		Długość łączna [m]:		20156688.21	7782.12
		Masa 1m: [kg/m]		0.888	1.578
		Masa łączna: [kg]		20156688.21	12348.17
		Masa ogółem: [kg]		0.001	26168.39

Zestawienie materiałów dla płyty pomostowej (etap II):
Beton: B35 V=148.26m³
Stal zbrojeniowa: BSt500 m=25225.97kg

Zestawienie materiałów dla całej płyty pomostowej:
Beton: B35 V=305.88m³
Stal zbrojeniowa: BSt500 m=51394.36kg

UWAGI:

1. Wymiary konstrukcji i rozstawy prętów podano w centymetrach.
2. Wymiary prętów podano w osiach prętów w milimetrach.
3. Rysunek zbrojenia wykonano w programie AutoCad.
4. Promienie zgięć po krawędzi wewnętrznej zgodnie z PN-91/S-10042:
   Promienie zgięć dla prętów ze stali żebrowanej:
   - Ø12 – 30mm,
   - Ø16 – 40mm.
5. Otulina zbrojenia nie mniejsza niż 25mm.
6. Przed ułożeniem zbrojenia płyty pomostowej należy wykonać wymagane istniejące zbrojenie płyty.
7. Istniejące zbrojenie należy dociąć lub dogiąć w taki sposób aby możliwe było wykonanie szalunku i ułożenie zbrojenia.
8. Pręty nr 1 i 2, 2 i 3, 4 i 5a(5b) oraz 7a i 7b, 8a i 8b łączyć ze sobą na zakład i układać naprzemiennie (co drugi) tak aby płaszczyzna łączenia prętów była w różnych miejscach. Nie łączyć więcej niż 50% prętów w jednym przekroju.
9. Rozmieszczenie prętów nr 16 i 17 należy po ułożeniu prętów podłużnych z poprzecznych zagęć do płaszczyzny zbrojenia poprzecznego górnego.
10. Pręty nr 1–6, 24 i 25 przedstawiono w skali 1:50, a pozostałe w skali 1:25.

Biuro INŻYNIER
ul. B-ka Kraj 5/46
tel./fax +48 71 324-24-24

WROCŁAW
Zarząd Dróg i Utrzymania Miasta

Nazwa obiektu:	Most nad ulicami Gołkowską w Wrocławiu
Obiekt:	Zbrojenie płyty pomostowej
Stadium:	Projekt wykonawczy – etap projektowy
Projektował:	mgr inż. Edmund Duda (podpis, data, imię i nazwisko, stopień lub tytuł zawodowy)
Rysował:	mgr inż. Przemysław Ogłaza
Sprawdził:	mgr inż. Paweł Wyrwas
Sprawdził:	mgr inż. Patrycja Gajer
Sprawdził:	mgr inż. Grzegorz Śledziński

Data: 11.2016
Skala: 1:50, 1:25
Numer rysunku: 14