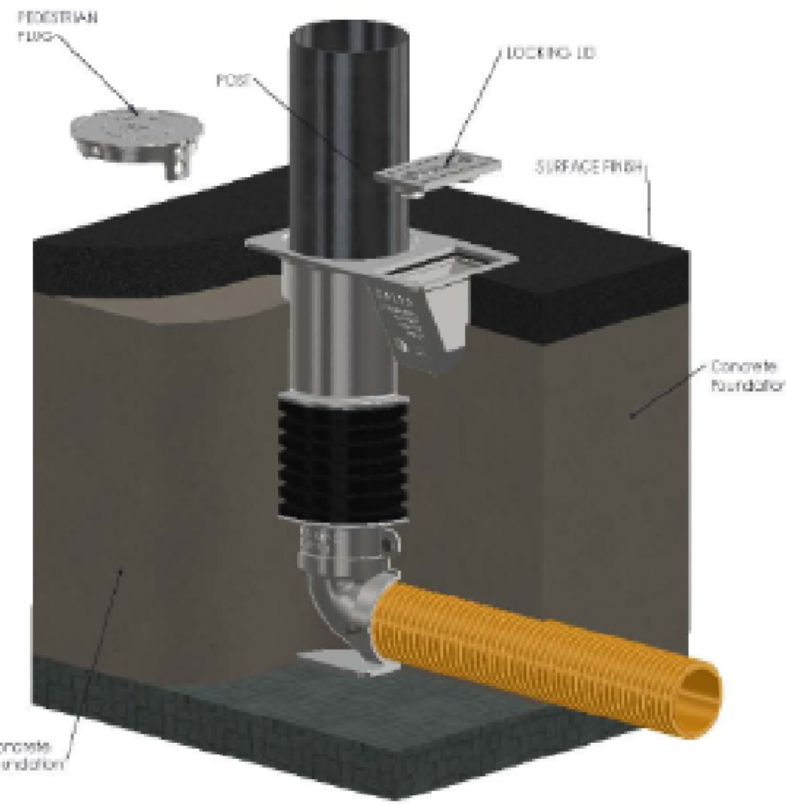
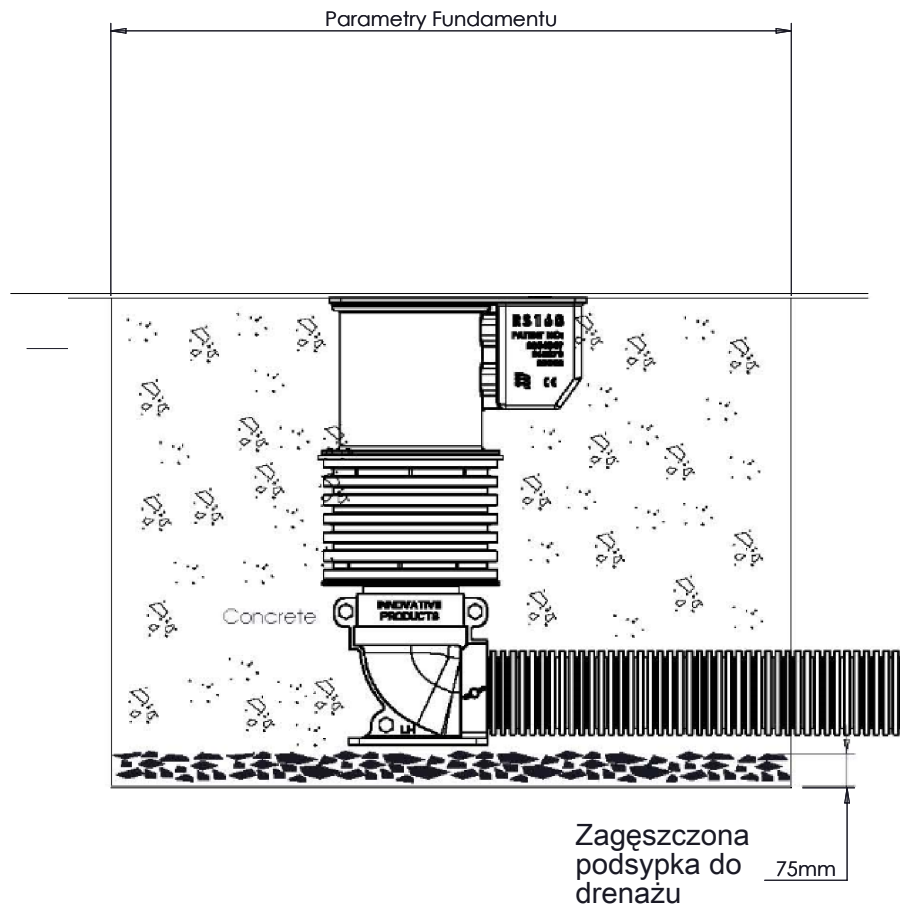
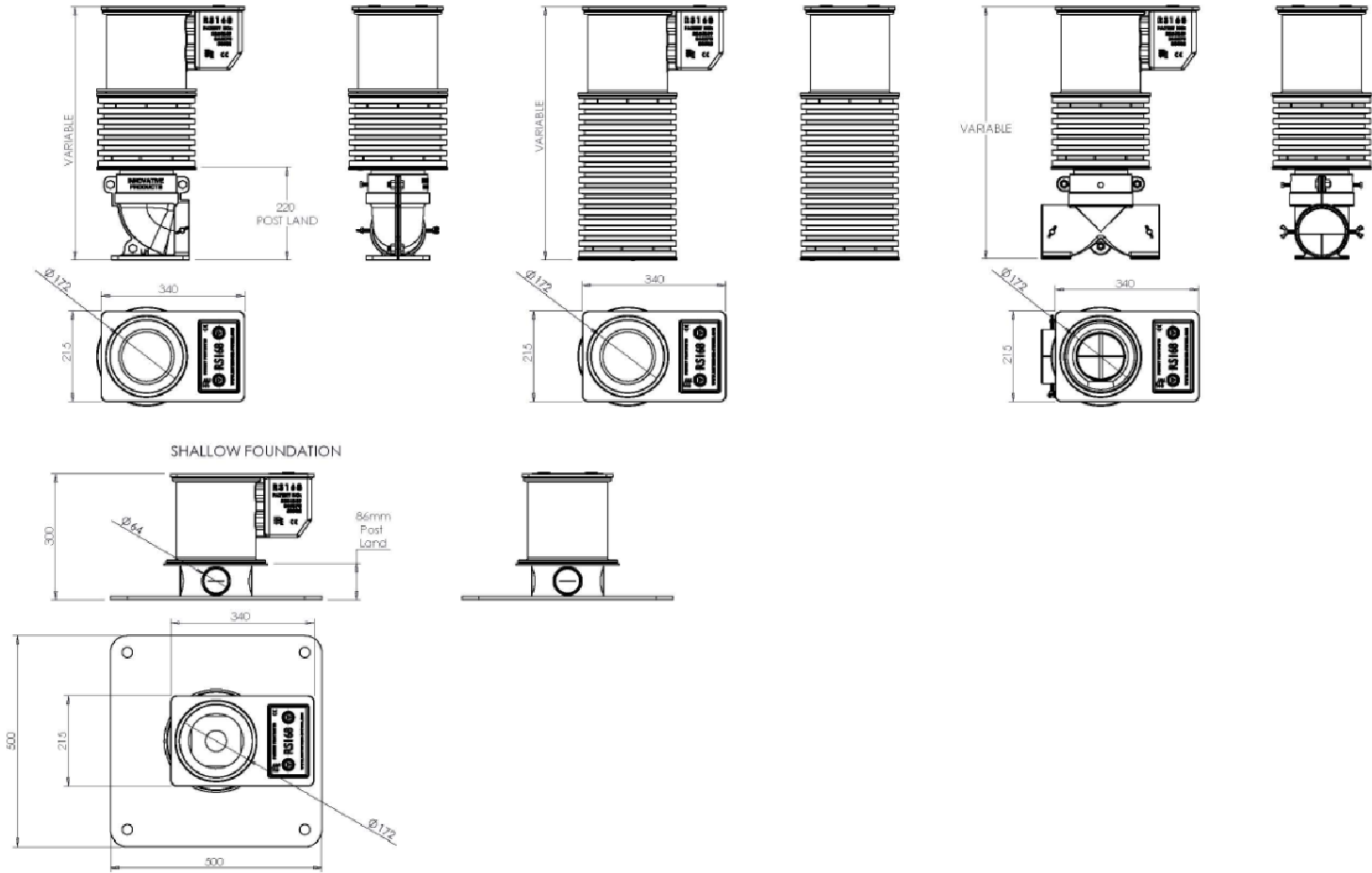


Gniazdo RS168



Typy gniazd RS



Solid Ground - Retention Socket Foundation Details		
RS Socket Size	Max Post Height	
RS168x300	10m	1580 x 1580 (mm)
RS168x450	10m	1450 x 1450 (mm)
RS168x600	10m	1240 x 1240 (mm)
RS168x750	10m	1200 x 1200 (mm)
RS168x900	10m	1180 x 1180 (mm)
Solid Ground - Retention Socket Foundation Details		
RS Socket Size	Max Post Height	
RS168x300	10m	1970 x 1970 (mm)
RS168x450	10m	1740 x 1740 (mm)
RS168x600	10m	1590 x 1590 (mm)
RS168x750	10m	1490 x 1490 (mm)
RS168x900	10m	1420 x 1420 (mm)
RS115x900	6m	1100 x 1100 (mm)

Wymiary fundamentów zawarte w tabeli zostały oszacowane według EN40-3-1:2000 i są tylko orientacyjnymi wartościami. W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących parametrów fundamentów prosimy o kontakt z dostawcą

Specyfikacja Materiałowa

System gniazd RS168

Korpus, pokrywa, korek:	Stalio EN 10340 GS240
Kolano:	Polimer
Płaska podstawa :	Stal
Podstawa przelotowa :	żeliwo sferoidalne BS2789 500-7
Sruba mocująca:	M16 A2 Stal nierdzewna
Kolumna :	Polipropylen
Śruba montażowe	A2 Stal nierdzewna

Specykacja zakupowa

Gniazdo RS168 powinno być wykonane ze stali EN 10340 GS240, którego zewnętrzna powłoka wykonana jest poprzez cynkowanie elektrolityczne. Gniazdo zdolne jest do przeciwstawienia się sile uderzenia pojazdu dla słupów o grubości ścianki do 6mm. Gniazdo powinno być wyposażone w dwie śruby mocujące ze stali nierdzewnej M16 A2 znajdujące się w komorze mocującej. Komora mocująca powinna być zabezpieczona pokrywą wykonaną ze stali o klasie nosności EN 124 - B125 zamykana specjalnym ślimakiem oraz gumowa uszczelka. Gniazdo powinno posiadać obracające się kolano , przelotową , płaską podstawę oraz specjalną podstawę z czterema otworami umożliwiającymi podłączenie rur osłonowych. Wszystkie podzespoły gniazda powinny być łatwe w demontażu. Gniazdo powinno posiadać możliwość zakotwiczenia urządzenia do instalowania słupów sygnalizacji świetlnej.

Instrukcja montażu gniazda RS

Instalacja gniazd RS powinna być prowadzona z uwzględnieniem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zasadami wiedzy budowlanej

1. Przygotować otwór jak na rys. co najmniej 75mm głębszy niż całkowita wysokość gniazda.
2. Zagęścić 75mm warstwę tłucznia lub żwiru.
3. Ustawić gniazdo po środku otworu zapewniając dostęp z każdej strony.
4. Ustawić głowę gniazda w żądanym kierunku
5. Zdemontować pokrywę komory mocującej oraz kolumny montażowej
6. Zainstalować tymczasowy słupek montażowy, dokręcić go śrubą mocującą
7. Zamknąć pokrywę komory mocującej, wypełnić wykop betonem(klasa betonu min.B20)
8. Upewnić się, że gniazdo jest w pionie i dobrze zagęścić
9. Sprawdzić czy element wraz z gniazdem jest w pionie, ostrożnie zdemontować słupek montażowy, zamknąć pokrywę gniazda i pozostawić do związania
10. Po związaniu betonu obudować gniazdo nawierzchnią

W celu uzyskania dodatkowych informacji dla nietypowych warunków montażu prosimy o kontakt z dostawcą.

Uwaga : Szczegółowa instrukcja dostarczana jest wraz z gniazdem Wszystkie prawa zastrzeżone. Projekty są własnością Innovative Products Ltd. (IPL group) i nie mogą być powielane bez wyraźnego zezwolenia. Polityka Innovative Products jest skierowana na stały rozwój, rezerwujemy prawo do nanoszenia poprawek w dokumentacji technicznej lub wycofania modelu bez uprzedniego zawiadomienia.

International Information

Retention System oraz gniazda RS są opatentowane i posiadają znak towarowy. W celu uzyskania dodatkowych informacji na temat gniazd RS oraz elementów wyposażenia dodatkowego należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem lub główną siedzibą firmy.

www.retention-system.com

Wszystkie prawa zastrzeżone. Projekty są własnością Innovative Products Ltd (IPL group) i nie mogą być powielane bez wyraźnego zezwolenia. Polityka Innovative Products jest skierowana na stały rozwój także rezerwujemy prawo do nanoszenia poprawek w dokumentacji technicznej lub wycofania modelu bez uprzedniego zawiadomienia.

REVISION	DATE		DESCRIPTION

SCALE	DRAWN	DATE	CHK'D	DATE	SHEET	DRAWING NAME
1:10	SMCG	25/01/2013			1 OF 1	IPL_RS115_cs PL
DRAWING NUMBER						PART NAME
13.03.28.12.04						IPL_RS115_cs PL