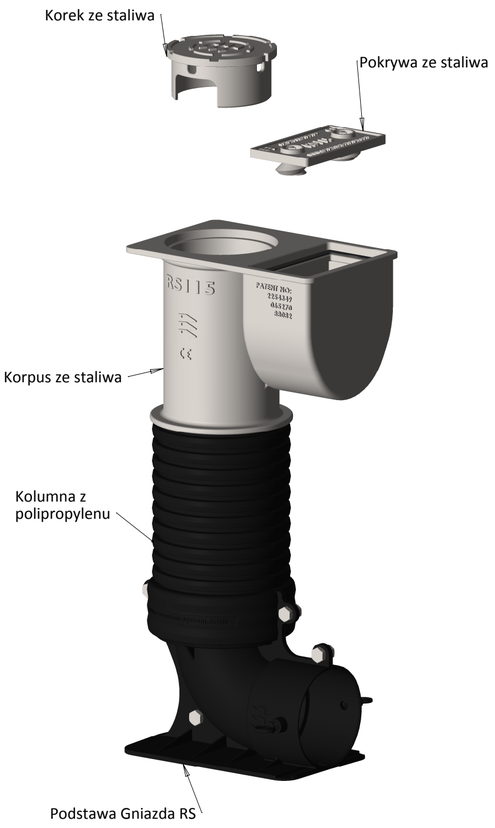
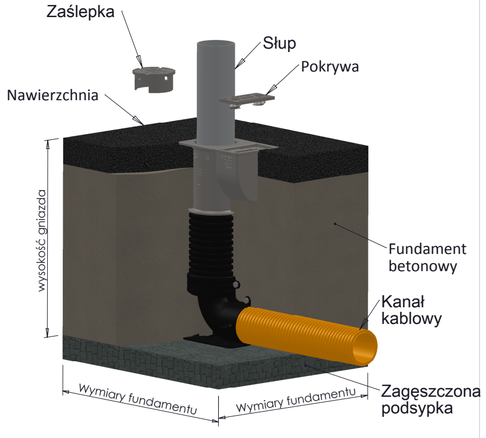
RETENTION SYSTEM ™

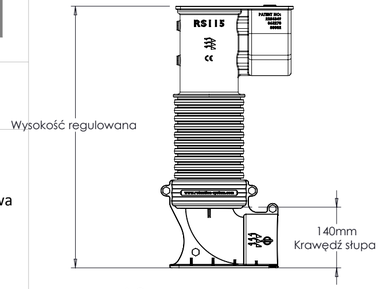
# Gniazdo RS115

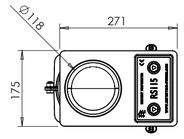


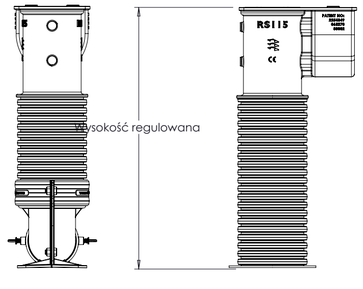

## Typy gniazd RS

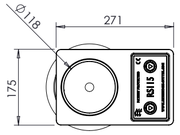
Z kolanem



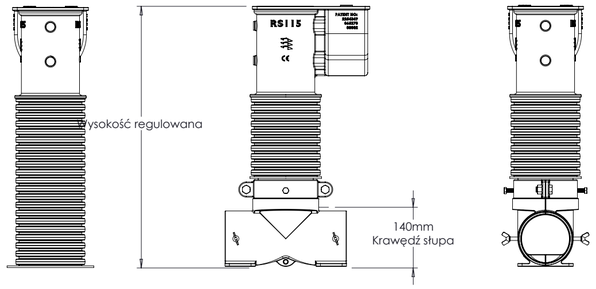



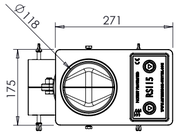

Z płaską podstawą



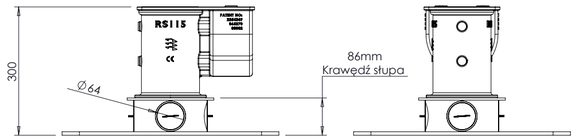



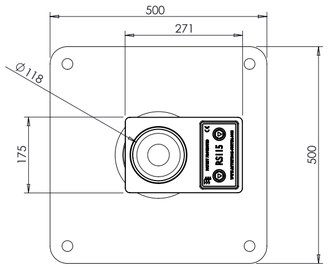

Z kolanem przelotowym

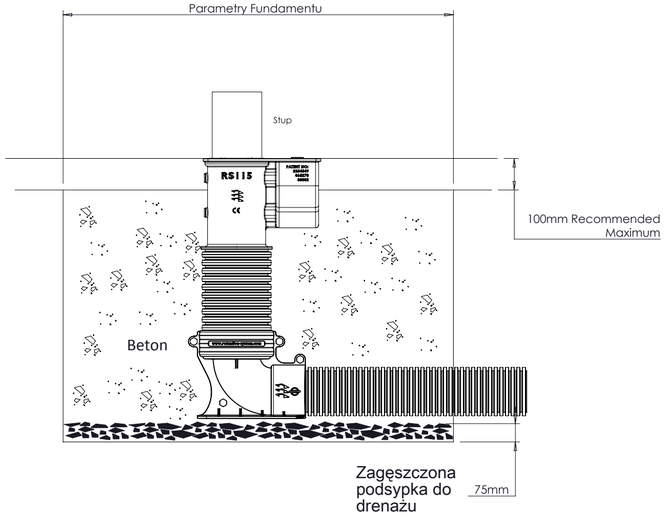



Do płytkich instalacji




| Wymiary fundamentów dla gniazd RS instalowanych w nawierzchni stałej | | |
|---|---|---|
| Rodzaj Gniazda | Maksymalna wysokość słupa | |
| RS115x300 | 6m | 1200 x 1200 (mm) |
| RS115x450 | 6m | 1000 x 1000 (mm) |
| RS115x600 | 6m | 850 x 850 (mm) |
| RS115x750 | 6m | 750 x 750 (mm) |
| RS115x900 | 6m | 680 x 680 (mm) |
| | | |
| **Wymiary fundamentów dla gniazd RS instalowanych w gruncie** | | |
| Rodzaj Gniazda | Maksymalna wysokość słupa | |
| RS115x300 | 6m | 1600 x 1600 (mm) |
| RS115x450 | 6m | 1300 x 1300 (mm) |
| RS115x600 | 6m | 1200 x 1200 (mm) |
| RS115x750 | 6m | 1150 x 1150 (mm) |
| RS115x900 | 6m | 1100 x 1100 (mm) |

Wymiary fundamentów zawarte w tabeli zostały oszacowane według EN40-3-1:2000 i są tylko orientacyjnymi wartościami. W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących parametrów fundamentów prosimy o kontakt z dostawcą

## Specyfikacja Materiałowa

System gniazd RS115

| | |
|---|---|
| Korpus, pokrywa, korek: | Stalio EN 10340 GS240 |
| Kolano: | Polimer |
| Płaska podstawa : | Stal |
| Podstawa przelotowa : | żeliwo sferoidalne BS2789 500-7 |
| Sruba mocujaca: | M16 A2 Stal nierdzewna |
| Kolumna : | Polipropylen |
| Śruba montazowe | A2 Stal nierdzewna |

## Specykacja zakupowa

Gniazdo RS115 powinno byc wykonane ze staliwa EN 10340 GS240, którego zewnetrzna jak i zewnetrzna powłoka wykonczona jest poprzez cynkowanie elektrolityczne. Gniazdo zdolne jest do przeciwstawienia sie sile uderzenia pojazdu dla słupów o grubosci scianki do 6mm. Gniazdo powinno byc wyposazone w dwie sruby mocujace ze stali nierdzewnej M16 A2 znajdujace sie w komorze mocujacej. Komora mocujaca powinna byc zabezpieczona pokrywa wykonana ze staliwa o klasie nosnosci EN 124 - B125 zamykana specjalnym slimakiem oraz gumowa uszczelka. Gniazdo powinno posiadac obracające się kolano , przelotową , płaską podstawę oraz specjalną podstawę z czteroma otworami umożliwiającymi podłączenie rur osłonowych. Wszystkie podzespoły gniazda powinny byc łatwe w demontazu. Gniazdo powinno posiadać możliwość zakotwiczenia urządzenia do instalowania słupów sygnalizacji świetlnej.

## Instrukcja montażu gniazda RS

Instalacja gniazd RS powinna być prowadzona z uwzględnieniem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zasadami wiedzy budowlanej

1. Przygotować otwór jak na rys. co najmniej 75mm głębszy niż całkowita wysokość gniazda.
2. Zagęścić 75mm warstwę tłucznia lub żwiru.
3. Ustawić gniazdo po środku otworu zapewniając dostęp z każdej strony.
4. Ustawić głowę gniazda w żądanym kierunku
5. Zdemontować pokrywę komory mocującej oraz kolumny montażowej
6. Zainstalować tymczasowy słupek montażowy, dokręcić go śrubą mocującą
7. Zamknąć pokrywę komory mocującej, wypełnić wykop betonem(klasa betonu min.B20)
8. Upewnić się, że gniazdo jest w pionie i dobrze zagęścić
9. Sprawdzić czy element wraz z gniazdem jest w pionie, ostrożnie zdemontować słupek montażowy, zamknąć pokrywy gniazda i pozostawić do związania
10. Po związaniu betonu obudować gniazdo nawierzchnią

W celu uzyskania dodatkowych informacji dla nietypowych warunków montażu prosimy o kontakt z dostawcą.

Uwaga : Szczegółowa instrukcja dostarczana jest wraz z gniazdem
Wszystkie prawa zastrzeżone. Projekty są własnością Innovative Products Ltd. (IPL group) i nie mogą być powielane bez wyraźnego zezwolenia. Polityka Innovative Products jest skierowana na stały rozwój, rezerwujemy prawo do nanoszenia poprawek w dokumentacji technicznej lub wycofania modelu bez uprzedniego zawiadomienia.

## International Information

Retention System oraz gniazda RS są opatentowane i posiadają znak towarowy. W celu uzyskania dodatkowych informacji na temat gniazd RS oraz elementów wyposażenia dodatkowego należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem lub główną siedzibą firmy.

www.retention-system.com

Wszystkie prawa zastrzeżone. Projekty są własnością Innovative Products Ltd (IPL group) i nie mogą być powielane bez wyraźnego zezwolenia. Polityka Innovative Products jest skierowana na stały rozwój także rezerwujemy prawo do nanoszenia poprawek w dokumentacji technicznej lub wycofania modelu bez uprzedniego zawiadomienia.

ipl group
www.retention-system.pl

Industrial Plant Limited Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul.Bolesława Chrobrego 22/6
66-400 Gorzów wielkopolski
Telefon: 603 - 344 - 775
Email: biuro@iplgroup.pl

| REVISION | DATE | BY | DESCRIPTION |
|---|---|---|---|
| | | | |

| SCALE | DRAWN | DATE | CHK'D | DATE | SHEET |
|---|---|---|---|---|---|
| 1:10 | SMCG | 25/01/2013 | | | 1 OF 1 |

DRAWING NUMBER: 13.03.28.12.04

DRAWING NAME: IPL_RS115_cs PL

PART NAME: IPL_RS115_cs PL