



Nazwa ulicy: **Wiatraczna**

Odcinek: rondo - Szaserów



Karta przeglądu stanu nawierzchni

1. Przegląd stanu nawierzchni

Ocena stanu nawierzchni:

Strona lewa:	0+000	0+500	0+540
Indeks spękań IS:			
Spękania podłużne, mb:			
Spękania siatkowe i skupiska rys:			
Koleiny:			
Łaty:			
Obniżone studzienki:			
Wyboje:			
Szacunkowa trwałość nawierzchni:	<1 rok		<1 rok
Szacunkowa trwałość po remoncie:	8-10 lat		8 lat

Strona prawa:	0+000	0+500	0+540
Indeks spękań IS:			
Spękania podłużne, mb:			
Spękania siatkowe i skupiska rys:			
Koleiny:			
Łaty:			
Obniżone studzienki:			
Wyboje:			
Szacunkowa trwałość nawierzchni:	<1 rok		<1 rok
Szacunkowa trwałość po remoncie:	8 - 10 lat		8 lat

2. Ocena stanu nawierzchni

Ogólny stan nawierzchni oceniono jako zły. Na nawierzchni zaobserwowano spękania poprzeczne głównie o indeksie między 1 a 3. Stwierdzono występowanie umiarkowanej ilości spękań siatkowych i skupisk rys na całej powierzchni. Zaobserwowano pojedyncze deformacje trwałe, intensywne na dojeździe do ronda i na zatokach autobusowych oraz odciski od kół pojazdów. Nawierzchnia była wielokrotnie łatana w ramach zabiegów utrzymaniowych, ale występowały też nienaprawiane ubytki i wyboje. Na podstawie wyników badań FWD wydzielono 2 odcinki jednorodne, z których wszystkie odznaczały się nośnością niewystarczającą do przeniesienia ruchu kategorii KR3.

3. Zalecenia technologiczne

Z powodu stwierdzonych licznych uszkodzeń i wyczerpanej nośności nawierzchnia wymaga wzmocnienia. Wzmocnienie należy wykonać poprzez wymianę starych warstw asfaltowych na nowe, co pozwoli na odsunięcie konieczności przebudowy o parę lat. Również z powodu stwierdzonych deformacji trwałych nawierzchni zaleca się wymianę starych, nienośnych warstw asfaltowych na nowe odporne na deformacje trwałe z ACWMS i SMA. Na podbudowie brukowej należy zastosować zbrojenie w postaci siatki szklanej na całej powierzchni. W miejscach o widocznym koleinowaniu oraz 50 m na dojeździe do skrzyżowania należy dodatkowo zastosować siatkę szklano-węglową nasączoną asfaltem pod warstwą ścieralną.

4. Przekroje konstrukcyjne

Plan frezowania

od ronda		Frez., cm	Wyrówn.	Zbrojenie	AC, cm	SMA, cm	Niweleta
0,000	0,500	-12	2	szklana, cała szer.	8	3	+1
0,500	0,540	-12	2	szklana, cała szer.	8	3	+1

Opis technologii naprawy

Frezowanie starych warstw asfaltowych. Przed zamontowaniem siatki wzmacniającej zastosować warstwę wyrównawczą AC8S. Wykonać warstwę wiążącą z AC WMS 16 oraz ścieralną z SMA 8. W lokalizacjach narażonych na powstawanie deformacji trwałej (zatoki autobusowe, strefa 50 m dojazdu do skrzyżowania) pod warstwą ścieralną ułożyć siatkę szklano-węglową.

Opracował: **Pracownia Technologii Nawierzchni IBDM**
KIEROWNIK
 mgr inż. **Maciej Maliszewski**

Zatwierdził:

inż. **Jacek Krzysztófcowicz**

Uprawnienia budowlane do projektowania
 bez ograniczeń w specjalności drogowej
 nr ewid. MAZ/0242/POOD/09