

M – ZUWM.06.13 Naprawa okładzin kamiennych ściennych w tunelach i przejściach dla pieszych – montaż na sucho

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej SST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z naprawą okładzin kamiennych ściennych i podłogowych w tunelach i przejściach dla pieszych z montażem na sucho (bez użycia kleju).

1.2. Zakres stosowania SST

SST jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z naprawą okładzin kamiennych ściennych i podłogowych w tunelach i przejściach dla pieszych polegającej na rozebraniu uszkodzonych lub poluzowanych elementów i ponownym ich zamontowaniu z ewentualnym dodaniem nowych materiałów, a zakresem swym obejmuje wymagania stawiane materiałom i wykonywanej pracy.

1.4. Określenia podstawowe

Okładziny kamienne – wykonane z kamienia naturalnego (granit, trawertyn, piaskowiec itp.) płyty o określonym kształcie i wymiarach oraz mające odpowiednią fakturę powierzchni, przeznaczone do wykańczania ścian i podłóg w tunelach i przejściach dla pieszych.

Kotwy montażowe wklejane – elementy umożliwiające zamocowanie płyt kamiennych w odległości minimalnej 10 mm od lica ściany.

Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w SST DM - 00.00.00 „Wymagania ogólne”, pkt 1.4.

2. MATERIAŁY

2.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w SST DM - 00.00.00 „Wymagania ogólne”, pkt 2.

2.2. Dobór materiałów

2.2.1. Płyty granitowe

Płyty granitowe powinny odpowiadać wymiarami, kształtem, wyglądem, wykończeniem faktury, wybarwieniem, klasą ścieralności płytom występującym w naprawianych okładzinach.

2.2.3. Kotwy wklejane

Dopuszcza się stosowanie kotew różnego typu i kształtu przy zachowaniu odporności na korozję kategorii C5-I wg. normy PN-EN ISO 12944-2.

2.3. Przechowywanie materiałów

Płyty kamienne w trakcie magazynowania i składowania należy dokładnie zabezpieczyć przed uszkodzeniami i zabrudzeniami.

3. SPRZĘT

3.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST DM - 00.00.00 „Wymagania ogólne”, pkt 3.

3.2. Wykaz sprzętu do wykonania robot

3.2.1. Sprzęt do demontażu okładzin kamiennych

Podczas wykonywania demontażu płyt granitowych Wykonawca powinien dysponować następującym sprzętem: młotki, łomy, dłuta ewentualnie młoty pneumatyczne.

3.2.2. Sprzęt do usuwania skorodowanego betonu i czyszczenia powierzchni

Podczas wykonywania przygotowania powierzchni betonowej Wykonawca powinien dysponować następującym sprzętem: szczotki stalowe ręczne i obrotowe, szlifierki lub wiertarki do napędu szczotek obrotowych, aparatura do czyszczenia strumieniowo-ściernego (piaskownica, sprężarka w wydajności 10 m³/h), odkurzacz, sprężarka śrubowa,

3.2.3. Sprzęt do montażu kotew

Do montażu kotew należy dysponować następującym sprzętem: wiertarki, kombinerki, klucze, wkręta, młotki

4. TRANSPORT

4.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST DM - 00.00.00 „Wymagania ogólne”, pkt 4.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na właściwości materiałów i robót.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wymagania ogólne

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST DM - 00.00.00 „Wymagania ogólne”, pkt 5.

5.2. Przygotowanie robót

W uzgodnieniu z Inspektorem Nadzoru należy zakwalifikować elementy, które będą podlegać naprawie.

Następnie Wykonawca powinien zgromadzić materiały wg pkt 2 i sprzęt wg pkt 3 oraz określić kolejność, sposób i termin wykonania robót.

Okładziny nieprzeznaczone do usunięcia, powinny być zabezpieczone przez Wykonawcę przed uszkodzeniem.

5.3. Opis wykonania robót

5.3.1. Demontaż uszkodzonych okładzin

5.3.2. Okładziny kamienne można rozbierać metodami mechanicznymi. W pierwszej kolejności należy usunąć fugi wokół zniszczonych płyt, a następnie rozbić je i usunąć. Elementy otrzymane z rozbiórki, nadające się do ponownego wbudowania, należy dokładnie oczyścić, posortować i składować w miejscach nie kolidujących z wykonywaniem robót. **Przygotowania podłoża**

Przygotowanie podłoża betonowego polega na usunięciu części luźnych, pyłów, olejów, mleczka cementowego, pozostałości kleju i innych elementów obniżających przyczepność. Do czyszczenia powierzchni należy stosować metodę strumieniowo-ścierną (np. piaskowanie, śrutowanie, hydropiaskowanie) lub groszkowanie. Następnie oczyszczoną powierzchnię należy odpylić odkurzaczem przemysłowym lub przez zdmuchnięcie pyłu sprężonym powietrzem. Miejsca zatłuszczone należy zmyć rozpuszczalnikami organicznymi lub detergentami.

Wszelkie ubytki oraz nierówności większe od 5 mm należy uzupełnić zaprawą naprawczą.

5.3.3. Wykonanie okładzin kamiennych

Płyty kamienne powinny być suche, czyste, wolne od kurzu. Montaż polega na wywierceniu otworu i osadzeniu w nim (na klej żywiczny) kotew, na których zawiesza się płyty kamienne.

5.4. Warunki wykonywania robót

Zgodnie z kartą techniczną producenta materiału. Wyznacznikiem jest klej żywiczny tj. temperatury i wilgotność przy jakich można go aplikować.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jako ci robót podano w SST DM - 00.00.00. „Wymagania ogólne”, pkt 6.

6.2. Kontrola materiałów

6.2.1. Kleje

Wykonawca obowiązany jest przedstawić wymagane dokumenty dopuszczające wyroby budowlane do obrotu i powszechnego stosowania (certyfikaty zgodności, deklaracje zgodności, aprobaty techniczne).

Należy sprawdzić datę produkcji, termin przydatności do stosowania, stan opakowań oraz warunki właściwego przechowywania materiałów.

6.3. Kontrola wykonanych robót

6.3.1. Kontrola przygotowania podłoża

Podłoże betonowe przygotowane do montażu okładzin powinno być jednorodne, czyste, wolne od mlecza cementowego, piasku, pyłów, olejów i tłuszczów, a także oczyszczone z luźnych części betonu, starych powłok ochronnych, warstw kleju i innych elementów pogarszających przyczepność.

6.3.2. Kontrola wykonanych robót

Kontrola polega na ocenie wizualnej jakości wykonanych robót. Zastosowane płyty kamienne i sposób ich ułożenia powinny odpowiadać kształtem, kolorem i rozmiarami elementom wymienianym.

Sprawdzenie grubości spoin oraz prawidłowość ich przebiegu należy sprawdzać za pomocą oględzin zewnętrznych i pomiarów (dopuszczalne odchylenie spoin od linii prostej nie powinno przekraczać 2 mm na długości 2,0 m.

Odchylenia powierzchni od płaszczyzny pionowej lub poziomej nie powinno przekraczać 2 mm na długości 2,0 m.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST DM - 00.00.00. „Wymagania ogólne”, pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m³ okładziny ceramicznej ściennej lub podłogowej podlegającej naprawie.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST DM - 00.00.00. „Wymagania ogólne”, pkt 8.

8.2. Szczegółowe zasady odbioru robót

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg punktu 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST DM - 00.00.00. „Wymagania ogólne”, pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena jednostkowa uwzględnia zapewnienie niezbędnych czynników produkcji, prace przygotowawcze i pomiarowe, oznakowanie terenu robót, koszt zakupu materiałów, demontaż okładzin, usunięcie luźnych części betonu, przygotowanie podłoża, ułożenie okładzin, wykonanie odpowiednich badań, ochronę świeżo ułożonych okładzin, uporządkowanie miejsca pracy. Cena uwzględnia odpady i materiały pomocnicze.

10. PIŚMIENNICTWO I PRZEPISY ZWIĄZANE

1. SST DM - 00.00.00. „Wymagania ogólne”,