

M – ZUWM.02.14 Wykonanie i montaż drobnych elementów ze stali nierdzewnej

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej SST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem drobnych elementów ze stali nierdzewnej

1.2. Zakres stosowania SST

SST jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem różnych elementów ze stali nierdzewnej, a zakresem swym obejmuje wymagania stawiane materiałom i wykonywanej pracy.

1.4. Określenia podstawowe

Stal nierdzewna – grupa stali o specjalnych właściwościach fizykochemicznych, odpornych na korozję ze strony np.: czynników atmosferycznych (korozja gazowa), rozcieńczonych kwasów, roztworów alkalicznych (korozja w cieczach).

Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w SST DM - 00.00.00 „Wymagania ogólne”, pkt 1.4.

2. MATERIAŁY

2.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w SST DM - 00.00.00 „Wymagania ogólne”, pkt 2.

2.2. Dobór materiałów

2.2.1. Stale

Ze względu na ilość gatunków stali nierdzewnych do poszczególnych realizacji Wykonawca przedstawi gatunek do akceptacji Zamawiającemu.

2.2.2. Elektrody

Elektrody do spawania powinny spełniać wymagania normy PN-88/M-69433

2.2.3. Łączniki śrubowe

Do wykonania połączeń śrubowych należy stosować śruby ze stali nierdzewnej.

3. SPRZĘT

3.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST DM - 00.00.00 „Wymagania ogólne”, pkt 3.

3.2. Wykaz sprzętu do wykonania robót

Zgodnie z potrzebami Wykonawcy, musi być zaakceptowany przez Zamawiającego.

4. TRANSPORT

4.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST DM - 00.00.00 „Wymagania ogólne”, pkt 4.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na właściwości materiałów i robót.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wymagania ogólne

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST DM - 00.00.00 „Wymagania ogólne”, pkt 5.

5.2. Przygotowanie robót

Wykonawca ustali z Zamawiającym zakres wykonywanych robót, sposób wykonania, montażu oraz typ dodatkowych (jeżeli będą wymagane) zabezpieczeń antykorozyjnych

5.3. Opis wykonania robót

5.3.1. Wykonanie rysunków warsztatowych (jeśli zachodzi potrzeba),

Projekt powinien zawierać rysunki przedstawiające wykonywane elementy w czytelny sposób.

Na rysunkach winna być umieszczona tabela z wykazem stali.

5.3.2. Wytworzenie konstrukcji poprzez cięcie, gięcie, spawanie stali.

W zależności od sposobu przyjętych w dokumentacji rozwiązań wytwarza się elementy stalowe.

5.3.3. Montaż elementów.

Montaż elementów wykonywany jest za pomocą różnych typów połączeń. Dopuszcza się

mocowanie poprzez: - spawanie,

- kotwy wklejane, -

połączenia śrubowe.

5.4. Warunki wykonania robót

Spawanie należy wykonywać przy temperaturze powietrza powyżej 0°C, bez opadów atmosferycznych, przy wilgotności powietrza nie przekraczającej 80 %.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” p.6.

6.2. Kontrola materiałów

Kontrola wytworzonych elementów stalowych podlega na wizualnej ocenie konstrukcji i porównaniu jej z rysunkami.

Kontrola elektrod polega na sprawdzeniu, czy ich rodzaj odpowiada warunkom określonym w projekcie technologicznym naprawy. Należy również sprawdzić, czy elektrody nie są zawilgocone.

6.3. Kontrola wykonanych robót

Kontrola wykonanych robót obejmuje:

- sprawdzenie jakości wykonania nowych elementów,
- sprawdzenie zamocowań,
- sprawdzenie jakości połączeń,
- sprawdzenie oczyszczenia powierzchni stali przed wykonaniem powłok malarskich
- wzrokowe sprawdzenie jakości wykonania spoin

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” p.7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiaru jest 1 kg wbudowanej stali.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” p.8.

8.2. Szczegółowe zasady odbioru robót

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z niniejszą specyfikacją oraz wymaganiami Zamawiającego, jeżeli zostały spełnione warunki wg pkt. 6. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania robót poprawkowych na własny koszt i w terminie ustalonym z Zamawiającym.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstaw płatności podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” p.9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena jednostkowa uwzględnia:

- opracowanie projektu technologii i organizacji robót,
- zapewnienie niezbędnych czynników produkcji,
- opracowanie dokumentacji (jeżeli jest wymagana)
- wytworzenie konstrukcji,
- montaż,
- oczyszczenie placu robót z usunięciem odpadów.

10. PIŚMIENNICTWO I PRZEPISY ZWIĄZANE

1. SST DM - 00.00.00. „Wymagania ogólne”,