**DZIENNIK PRAC ANTYKOROZYJNYCH** Załącznik nr 3

**PROTOKÓŁ NR ………..**

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa Wytwórni: | Numer elementu: |
| Osoba zgłaszająca, nr tel.: |
| Data: …….D……..M…………R |  Podpis: |
| **MYCIE** |
| Użyte medium:………………………………. Powierzchnia elementu:Część [%]:Całość: | TAK……NIE…… | Uwagi: ……………………………………………………………………………..…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….………………………………………………………..………………………………………………..……………………………………………………………………………………………………………………………….………….………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………. |
| **PRACE HAWERSKIE** |
| Data rozpoczęcia i zakończenia R/Z:Data: …….D……..M…………RGodz.R.: ……….. godz.: ……. min Godz.Z.: ……….. godz.: ……. min | Powierzchnia stali:Spoiny:Krawędzie:Krawędzie cięte na gorąca | TAKTAKTAK | NIENIENIE | Uwagi: ………………………………………………………………………………………………….……………………..............................……………………………………………..…………………………………………….…………………………………….………………………………………………………..……….………………………………………………………………………………………………………………………………………………..…………….…………………. |
| **PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI** |
| Data rozpoczęcia i zakończenia R/Z:Data: …….D……..M…………RGodz.R.: ……….. godz.: ……. min Godz.Z.: ……….. godz.: ……. min | Stopień:Zatłuszczenie:zapylenie:Zanieczyszczenia jonoweProfil chropowatości | TAKTAKTAKTAKTAK | NIENIENIE NIENIE | Uwagi: ……………………………………………………………………………………..……………………………………………….……………………………...………………………………………………………………………………..………………………….…………………………..…………………………………………….…………………………………………………………………………………………………………………….………………………………………………….…………………… |
| **NANOSZENIE POWŁOKI GRUNTUJĄCEJ** |
| Wyprawki: | TAK……… | NIE………… | Data rozpoczęcia i zakończenia R/Z:Data: …….D……..M…………RGodz.R: ……….. godz.: ……. minGodz.Z.: ………..godz.: ……. min | WARUNKI UTWARDZANIAOd godz.: …………. do godz.: ………….Tot.: …………..… oCTpodł.: .: …………..… oCTpr.: .: …………..… oCRH: .: …………..… % | WARUNKI UTWARDZANIAOd godz.: …………. do godz.: ………….Tot.: …………..… oCTpodł.: …………..… oCTpr.: …………..… oCRH.: …………..… % |
| Nazwa materiału składnik A: ……………………….………………………………Batch nr: ……………………………………….. | Grubość: ………………. [µm]Stopień utwardzenia:…..Suchy natrysk:……………… | Czas utwardz.: ……….. godz.: ……. min  |
| Nazwa materiału składnik B: ……………………….………………………………Batch nr: ……………………………………….. | Uwagi: ……………………………………………………………………………………..……………………………………………….…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………..………………………….…………………………..…………………………………………………………………………………………………..……………………………………………………………………………………..………………………….…………………………..…………………………………………………………………………………………………..……………………………………………………………………………………..………………………….…………………………..…………………………………………………………………………………………………..……………………………………………………………………………………..………………………….…………………………..…………………………………………………………………………………………………..………………… |
| Nazwa użytego rozpuszczalnika:……………………………………………………….Ilość rozpuszczalnika:…………………..[l]:  |
| **NANOSZENIE USZCZELNIACZA\*\*** |
| Nazwa materiału składnik A: ……………………….………………………………Batch nr: ……………………………………….. | Data rozpoczęcia i zakończenia R/Z:Data: …….D……..M…………RGodz.R.: ……….. godz.: ……. minGodz.Z.: ……….. godz.: ……. min | Tot.: …………..… oCTpodł.: .: …………..… oCTpr.: .: …………..… oCRH: .: …………..… %Czas utwardz.: ……….. godz.: ……. min Uwagi:……………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………………………….…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….…………………………………………………………………… |
| Nazwa materiału składnik B: ……………………….………………………………Batch nr: ……………………………………….. |
| Zużycie: ……………….[l/m2] |
| Wygląd powłoki: ………………………………………………………………………………………………………………………………………… |
| **NANOSZENIE MIĘDZYWARSTWY** |
| Nazwa materiału składnik A: ……………………….………………………………Batch nr: ……………………………………….. | Data rozpoczęcia i zakończenia R/Z:Data: …….D……..M…………RGodz.R.: ……….. godz.: ……. minGodz.Z.: ……….. godz.: ……. min | Tot.: …………..… oCTpodł.: …………..… oCTpr.: …………..… oCRH.: …………..… %Czas utwardz.: ……..….. godz.: …..…. min Uwagi:……………………………………………………………………………………………………….…………………………………………………………………………………………………………………………………….………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………… |
| Nazwa materiału składnik B: ……………………….………………………………Batch nr: ……………………………………….. | Grubość: ………………. [µm] |
| Suchy natrysk: ……………… |
| **NANOSZENIE POWŁOKI NAWIERZCHNIOWEJ** |
| Nazwa materiału składnik A: ……………………….………………………………Batch nr: ……………………………………….. | Data rozpoczęcia i zakończenia R/Z:Data: …….D……..M…………RGodz.R.: ……….. godz.: ……. minGodz.Z.: ……….. godz.: ……. min | Tot.: ………………oCTpodł.: .: …………..…oCTpr.: .: …………..…oCRH: .: …………..…%Czas utwardz.: ……..…..godz…..….min Uwagi:……………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………………………………………………………………………………….………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….……………………………………………………………… |
| Nazwa materiału składnik B: ……………………….………………………………Batch nr: ……………………………………….. |
| Grubość: ………………. [µm] |
| Suchy natrysk: | TAK…… | NIE…… |
| Data wyniesienia z hali:Data: …….D……..M…………RGodz.: ……….. godz.: ……. min | Załadowanie do transportu:Data: …….D……..M…………RGodz.: ……….. godz.: ……. min |
| Uwagi:……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….………………………………..……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………..…………………………………………............................................................................................................................................................... |
| Odebranie przygotowania powierzchni | * TAK
 | * NIE
 | Nazwisko i podpis odbierającegoData: |
| Odebranie powłoki gruntującej | * TAK
 | * NIE
 | Nazwisko i podpis odbierającegoData: |
| Odebranie uszczelnienia | * TAK
 | * NIE
 | Nazwisko i podpis odbierającegoData: |
| Odebranie powłoki międzywarstwowej | * TAK
 | * NIE
 | Nazwisko i podpis odbierającegoData: |
| Odebranie powłoki nawierzchniowej | * TAK
 | * NIE
 | Nazwisko i podpis odbierającegoData: |
| \*) – Załącznik 1 – Folie z zapyleniem\*\* niepotrzebne skreślić  |